



Reparatur von Lutten

Es gibt verschiedene Möglichkeiten, beschädigte Lutten entweder während des Einsatzes oder nach dem Ausbau zu reparieren:

1. Rundnadeln in Verbindung mit Reparatur-Garn: zur provisorischen Abdichtung von Rissen
2. Reparatur-Kleber mit Streifen des Wandungswerkstoffes: kleinflächige Risse während des Betriebes und nach Ausbau
3. Luttedichtplatten (108 mm Ø) und Ovaldichtungen (für 200, 300 und 400 mm Rißlänge): damit werden Risse und Löcher während des Betriebes abgedichtet. Vorteil: wieder verwendbar
4. Eine optimale Reparatur ist im allgemeinen nur nach Ausbau der Lutten möglich: mit einem Heißluftgerät und Flickern aus dem Wandungswerkstoff kann die Lutte für den nächsten Einsatz wieder voll einsatzfähig aufbereitet werden.



Rundnadeln und Garn



PVC-Kleber



Ovaldichtungen und Luttedichtplatten



Heißlufthandschweißgerät

Schauenburg Tunnel-Ventilation GmbH

Weseler Str. 42 a • 45478 Mülheim-Ruhr Germany • T +49 (0) 208-88276-17 • F +49 (0) 208-88276-15
neumann@tunnel-ventilation.de • www.tunnel-ventilation.de

